BANDIT STUMP GRINDERS

TRADUCTION DE LA NOTICE ORIGINALE

Modèle SG-75

Modèle N° : SG-75

N° de série : _____

DISTRIBUTEUR :

Nom : _____

Adresse : _____

Ville/État : _____

N° de téléphone : _____

Date de livraison : _____

Marque du moteur : _____

N° de série : _____

Marque de l'embrayage : _____

Modèle : _____ S/N _____

Copyright 11/19

ATTENTION :

Pour commander des pièces de rechange, nous avons besoin des informations suivantes :

PIECES DE DESSOUCHEUSE	PIECES DE MOTEUR
Numéro de série	Marque
Numéro de modèle de la dessoucheuse	Numéro de série du moteur
	Numéro de modèle de moteur

Bandit INDUSTRIES, INC.
6750 Millbrook Rd. • Remus, MI 49340 • 1-989-561-2270

FABRIQUÉ PAR BANDIT INDUSTRIES, INC
TÉLÉPHONE : (989) 561-2270
TELEPHONE : (800) 952-0178 IN USA
FAX.: (989) 561-2273 ~ SERVICE VENTES
FAX.: (989) 561-2962 ~ SERVICE/PIECES DÉTACHÉES
SITE INTERNET : www.banditchippers.com

PROCEDURES DE SÛRETE

DANGER

Votre sécurité est primordiale!

Lisez le manuel avant d'utiliser la machine et soyez toujours vigilants lors de son utilisation

Ne jamais utiliser la machine si elle n'est pas en parfait état de marche

Ne jamais utiliser la machine si des personnes non autorisées se trouvent à proximité

Ne jamais laisser la machine à une personne non

initiée. Ne jamais monter sur la machine

Laisser la machine chauffer pendant 15 minutes avant utilisation.

Puis embrayer et laisser tourner le disque au ralenti afin d'écouter si des bruits suspects apparaissent.

Embrayer sous 1 000tr/min puis accélérer à fond.

Une fois le travail fini, décélérer au ralenti puis débrayer.

Tenez- vous éloignez des fuites hydrauliques car la pression est importante.

Après quelques heures d'utilisation, vérifier le serrage des boulons et écrous.

Ne jamais utiliser la machine en intérieur

Pour une meilleure rentabilité, soyez vigilant quant à la main- tenance de la machine.

Avant d'intervenir sur la machine, vérifier que le contact soit coupé, le disque bloqué et la clé de contact enlevée.

Ne jamais travailler sur des pentes trop importantes. La ma- chine risquerait de se retourner.

DANGER

Avant d'utiliser la machine, prenez le temps de vérifier :

- le parfait état de marche
- que personne ne se trouve dans le périmètre de sécurité
- qu'aucun objet ne vienne gêner la machine
- que vous avez lu le manuel

AVERTISSEMENT

Les commandes **doivent** à tout moment être à portée de la main et plus spécialement le coup de poing d'arrêt d'urgence.

Les autocollants de sécurité doivent toujours être en bon état.

DANGER

Ne jamais utiliser de vêtements trop grands ou déchirés qui pourraient être arrachés par la machine

Toujours porter des équipements de sécurité : gants, lu- nettes, casque.

Ne jamais dessoucher si des câbles, des morceaux de fer, des conduites d'eau ou de gaz sont près de la souche.

Ne jamais travailler sur des terrains en

devers. Ne jamais s'approcher du disque s'il

tourne.

Toujours débrayer si la machine n'est pas sur une

souche.

Copyright 9/05

TABLE DES MATIÈRES

PAGE
INTRODUCTION & GARANTIE 2
EMPLACEMENTS DES N° DE SÉRIE 6
CONSIGNES DE SÉCURITÉ 7
SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIEL 12
AUTOCOLLANTS 13
CONTROLES 16
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE 22
CONSIGNES DE TRANSPORT 24
ENTRETIEN 26
ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE 38
PIÈCES DE RECHANGE 45
- PIÈCES DE CHASSIS PARTIE SUPÉRIEURE 46
- PIÈCES DU SYSTÈME DE COUPE 48
- PIÈCES DU SYSTÈME DE CHENILLES 50
- PIÈCES DU BAC A COPEAUX 52
- PIÈCES POUR RÉSERVOIRS HYDRAULIQUE ET DE CARBURANT 53
- PIÈCES POUR LE BOITIER DE CONTRÔLE 54
- PIÈCES POUR LAME NIVELLEUSE 55
- SCHÉMA DE MONTAGE HYDRAULIQUE 56

DOSSIER DE SERVICE 58

AVERTISSEMENT

TOUTE PIÈCE, PARTIE, MODÈLE, NUMÉRO, SPÉCIFICATION ET/OU DIMENSION FIGURANT DANS CE MANUEL PEUT ÊTRE MODIFIÉ SANS PRÉAVIS PAR LE FABRICANT.

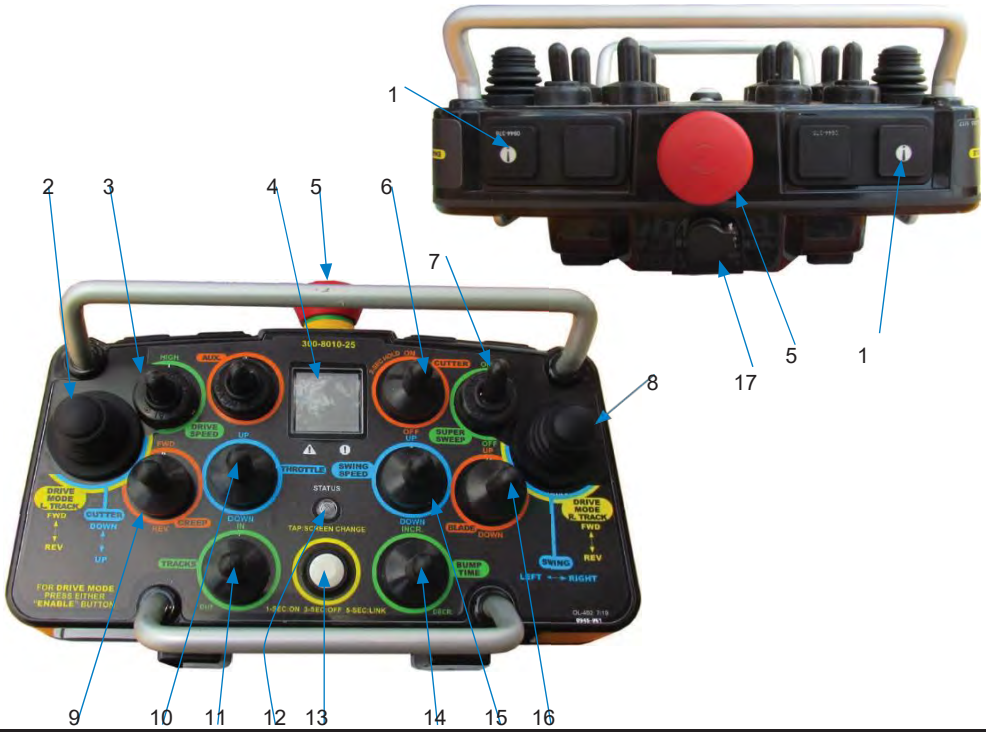
SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE

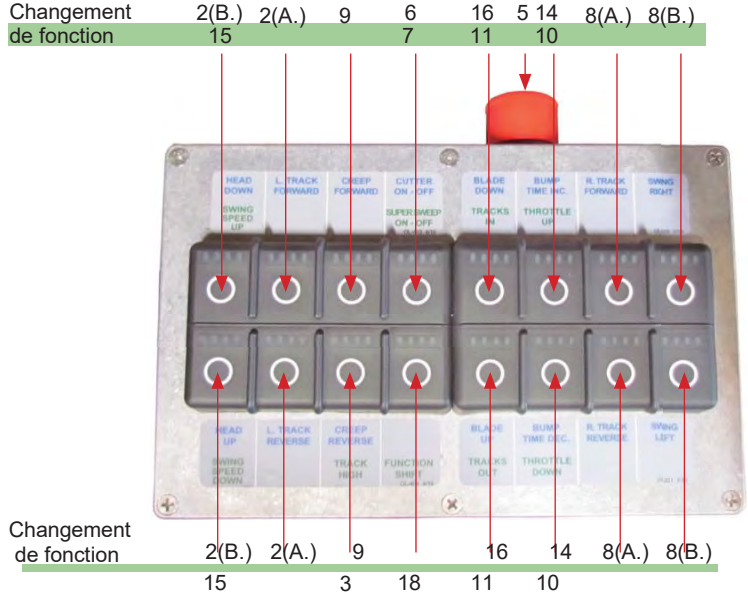
Dimensions et poids approximatifs

(Les dimensions et les poids varient en fonction des options de motorisation et d'équipement)

MODELE SG-75			
Hauteur		1.80 m	
Longueur		3.40 m	
Largeur	Chenilles écartées	1.40 m	
	Bac de copeaux déployé	1.90 m	
	Chenilles rentrées	89 cm	
Poids		2 200 kg	
Hauteur du disque de coupe		80 cm)	
Profondeur du disque de coupe		61 cm	
Diamètre du disque de coupe		Green wheel	50 cm
		Revolution wheel	50 cm
Nombre de dents		Green wheel	32
		Revolution wheel	44

RADIOCOMMANDE / TELECOMMANDE





1. **Boutons d'activation des chenilles :** Pour utiliser les chenilles, appuyer sur l'un des boutons ou sur les deux du haut, de chaque côté de la télécommande.
2. **A. Chenille gauche (mode conduite) :** Avant de mettre la machine en mouvement, veiller qu'un ou les deux "boutons d'activation" est(sont) enfoncé(s) puis pousser le joystick en avant ou le tirer en arrière pour mettre la chenille gauche en marche avant ou arrière.

   B. Montée/descente du disque (mode rognage) : Pour déplacer le disque de coupe vers le haut ou vers le bas, pousser le joystick en avant pour descendre, en arrière pour monter.
3. **Accélérer / réduire la vitesse de déplacement du SG 75 :** Pour augmenter la vitesse de déplacement de la machine sur de longues distances, pousser le commutateur vers le haut. Pour réduire la vitesse, pour manœuvrer avec plus de précision ou pendant le broyage, pousser le commutateur vers le bas.
4. **Affichage sur l'écran :** Affiche le régime et le temps de fonctionnement du moteur.
5. **Arrêt d'urgence :** Coupe l'alimentation du moteur et de l' hydraulique. L'arrêt d'urgence doit être en position de marche sur la radio commande ou sur la télécommande pour que le moteur démarre.
6. **Embrayage du disque de rognage :** Avant de lancer ou d'arrêter le disque le moteur doit être au ralenti. Pour embrayer le disque, appuyer sur le bouton poussoir pendant 2 secondes. Pour l'arrêter, pousser le commutateur vers le bas.
7. **Régulation du balayage (Super Sweep) On / Off :** Pour mettre en marche le Super Sweep, pousser le commutateur vers le haut. Pour le couper, pousser le commutateur vers le bas.
8. **A. Chenille Droite (mode conduite) :** Avant de mettre la machine en mouvement, veillez qu'un ou les deux "boutons d'activation" soit(soient) enfoncé(s), puis pousser ou tirer sur le joystick pour faire avancer ou reculer la chenille droite.

   B. Pivoter à gauche / droite (mode rognage) : Pour faire pivoter le disque de coupe à gauche, pousser le joystick à gauche. Pour le faire pivoter à droite, pousser le joystick à droite.
9. **Avancer / reculer :** La fonction "creep" permet de faire avancer ou reculer la machine plus lentement. Pour faire avancer la machine lentement, pousser le commutateur vers le haut. Pour faire reculer la machine lentement, pousser le commutateur vers le bas.
10. **Accélérer / ralentir :** Pour accélérer le moteur, pousser la manette des gaz vers le haut. Pour le ralentir, pousser la manette des gaz vers le bas.
11. **Entrée/sortie des chenilles :** Avant de déployer ou de rétracter les chenilles, faire tourner la machine au ralenti. Pour rétracter les chenilles pour passer dans une porte ou un passage étroit, pousser la manette vers le haut. Pour écarter les chenilles avant utilisation, pousser la manette vers le bas. Les chenilles doivent être écartées sauf pour passer dans un espace étroit.
12. **Etat du voyant (télécommande uniquement) :** Si la télécommande est connectée, le voyant clignote. Pour l'arrêter, pousser le commutateur vers le bas.
13. **Bouton marche / arrêt / liaison de la télécommande (télécommande uniquement) :** Appuyer sur le bouton pendant une seconde pour allumer la télécommande ou pendant trois secondes pour l'éteindre. Appuyer sur le bouton pendant cinq secondes pour connecter la télécommande à la machine.
14. **Augmentation / Diminution du temps de descente du disque:** Pour augmenter le temps de descente du disque, pousser le commutateur vers le haut. Pour le diminuer, pousser le commutateur vers le bas.
15. **Augmentation / Diminution de la vitesse du balayage :** Pour augmenter la vitesse du balayage, pousser le commutateur vers le haut. Pour la diminuer, pousser le commutateur vers le bas.
16. **Montée/descente de la lame :** Pour lever la lame, pousser le commutateur vers le haut. Pour la descendre , pousser le commutateur vers le bas.
17. **Port de recharge (télécommande uniquement) :** Pour recharger la télécommande, utiliser le câble de recharge fourni.
18. **Changement de fonction (câble uniquement) :** Maintenir ce bouton enfoncé pour utiliser l'une des fonctions figurant au bas des autocollants.

Le Bandit est simple à entretenir. Avec un entretien régulier, vous aurez plusieurs années sans soucis.

⚠ DANGER

Avant toute procédure d'entretien, débrayez le moteur ou le disque de coupe, attendez l'arrêt complet du disque de coupe, le positionnez et le verrouillez en position de transport. Arrêtez le moteur, retirez la clé de contact et mettez-la en sécurité. Installez la goupille de verrouillage du disque de coupe, attendez 2 minutes puis débranchez la batterie.

⚠ DANGER

Ne laissez personne utiliser ou entretenir cette machine s'il n'a pas lu attentivement ce manuel, examiné les autocollants, visionné la vidéo et reçu la formation adéquate. Vous pouvez acheter des manuels, des autocollants et d'autres vidéos Bandit à petit prix.

⚠ DANGER

Ne commencez pas à broyer une souche avant de vous assurer qu'il n'y ait pas de lignes électriques au-dessus ou en au-dessous de la zone de travail. Contactez le service de localisation des services publics de votre région ou les entreprises de services publics locales pour identifier le passage des tuyaux, câbles et obstacles enterrés.

AVERTISSEMENT

Consultez le manuel du moteur pour connaître les procédures de rodage appropriées. Chaque moteur a sa propre procédure.

AVERTISSEMENT

Si votre moteur n'est pas correctement rodé, les surfaces des roulements et les segments de piston peuvent être endommagés.

AVERTISSEMENT

Le Bandit a été testé pendant une courte période pour vérifier les pressions hydrauliques, les fuites éventuelles, etc. Le réservoir de carburant est vide à réception. Le carburant est fourni dans petit réservoir séparé lors des tests pour des raisons de sécurité dans l'usine et pendant le transport.

AVERTISSEMENT

Pour éviter des dommages coûteux, il faut préparer le Bandit avant de faire toute soudure : débranchez les câbles de la batterie et le module de commande électronique du moteur. Suivez les instructions spécifiques de l'ECM du moteur pour les procédures de soudage et de mise à la terre avant de souder sur la machine et ne mettez pas le soudeur à la masse par les roulements de la machine mais à proximité des travaux à effectuer.

⚠ DANGER

Eloignez vos mains des points de pincement.

MISE EN SERVICE ET ENTRETIEN QUOTIDIEN

1. **Vérifiez les autocollants de sécurité et les jauges des moteurs :** Remplacez les autocollants et/ou les jauges moteur manquants ou endommagés.

2. **Vérifiez tous les équipements de sécurité :** Vérifiez le bon fonctionnement. Réparez ou remplacez si nécessaire.

3. **Vérifiez l'ensemble de la machine, s'assurer que les boulons, les écrous, les pièces ou les composants ne sont pas desserrés :** Vérifiez l'ensemble de la machine, si les pièces, les composants, les écrous ou les boulons sont desserrés. Serrez au couple, resserrez ou remplacez les pièces desserrées. Voir page 29 pour les couples de serrage spécifiés.

4. **Vérifiez tous les systèmes de protection :** Vérifiez que toutes les protections soient en place et correctement installées.

5. **Vérifiez l'usure du disque de coupe et des porte-dents :** Vérifiez les trous de boulon allongés, la solidité des soudures, le couple de serrage des boulons, l'usure excessive et les fissures d'impact. En cas de problème, contactez le fabricant de la rogneuse ou un revendeur agréé de Bandit.

6. **Vérifiez l'état des dents de coupe, des porte-dents et du matériel :** Remplacez ou faites pivoter les dents de coupe pour qu'elles restent bien aiguisées. Vérifiez l'état des dents, des porte-dents et du matériel. Remplacez-les si nécessaire.

7. **Vérifiez les boulons des porte-dents du disque de coupe :** Tous les boulons des porte-dents du disque de coupe doivent être approuvés par l'usine. Les boulons doivent être remplacés après un maximum de 4-5 rotations/changements pour assurer un serrage optimal. Voir le tableau des couples de serrage prescrit.

8. **Graissez les bagues :** Graissez les bagues des axes de pivot inférieurs avec 1 à 2 coups de pompe à graisse EP-2 de type Lithium. Essuyez l'excès de graisse. Vérifiez l'état des dents de coupe, des porte-dents et du matériel. **Un excès de graisse attire la saleté.**

9. **Graissez les bagues :** Graisser les bagues avec 1 à 2 coups de pompe à graisse EP-2 de type Lithium. Essuyez l'excès de graisse. **Un excès de graisse attire la saleté.**

Copyright 8/19

MISE EN SERVICE ET ENTRETIEN QUOTIDIEN (suite)

10. Vérifiez le niveau d'huile hydraulique :
Le niveau du réservoir d'huile hydraulique doit toujours rester à 7/8 plein. N'oubliez pas de le vérifier TOUS LES JOURS pour éviter une surchauffe.

11. Vérifiez les fuites de liquide :
Vérifiez les fuites d'huile, de carburant, d'huile hydraulique ou de liquide de refroidissement du moteur. Vérifiez tous les tuyaux, raccords, conduites et réservoirs. N'utilisez pas vos doigts pour vérifier s'il y a des fuites hydrauliques. Réparez ou remplacez tout composant endommagé ou qui fuit.

12. Vérifiez le niveau de carburant :
Vérifiez le niveau de carburant. Un manque de carburant nécessite un réamorçage qui prend du temps. Ne remplissez pas complétement le réservoir, laissez un espace de dilatation.

13. Vérifiez le niveau d'huile moteur et de liquide de refroidissement :
Suivez les recommandations du manuel du constructeur du moteur pour les niveaux de liquide. Vous DEVEZ suivre les recommandations spécifiques du manuel du fabricant du moteur pour le liquide de refroidissement du radiateur, les additifs, la lubrification, le régime correct du moteur, etc.

14. Vérifiez le radiateur, le filtre à débris :
Consultez le manuel du fabricant du moteur. Nettoyez soigneusement les grilles du radiateur au moins une fois par jour ou plus si conditions excessives. Ne laissez pas les débris entassés dans les alvéoles. Utilisez de l'air comprimé et/ou de l'eau sous pression (du savon peut également être nécessaire) pour nettoyer le radiateur, en fonction de la quantité et du type de débris. Si vous utilisez de l'eau sous pression, veillez à ce que les débris ne soient pas trop durs et ne s'entassent pas entre les alvéoles du radiateur. Nettoyez le radiateur dans le bon sens, selon que le ventilateur de refroidissement est à aspiration ou à refoulement ; ne projetez pas les débris dans le radiateur avec de l'air comprimé ou de l'eau sous pression. Un radiateur partiellement bouché empêchera le moteur de se refroidir correctement. Maintenez l'air comprimé ou l'eau sous pression à une distance suffisante des alvéoles du radiateur pour ne pas les endommager. Inspectez visuellement les alvéoles du radiateur et assurez-vous qu'elles ne sont pas pliées ou fermées, réparez ou remplacez-les si nécessaire. Nettoyez le ventilateur de refroidissement, le carénage des moteurs refroidis par air et la grille de protection contre les débris (si elle en est équipée). Un mauvais service, un entretien insuffisant ou une négligence entraîneront une surchauffe et/ou une panne du moteur.

15. Vérifiez le radiateur d'huile :
Nettoyez soigneusement les grilles du radiateur au moins une fois par jour ou plus si conditions extrêmes. Ne laissez pas les débris entassés dans les alvéoles. Utilisez de l'air comprimé et/ou de l'eau sous pression (du savon peut également être nécessaire) pour nettoyer le radiateur, en fonction de la quantité et du type de débris. Si vous utilisez de l'eau sous pression, veillez à ce que les débris ne soient pas durcis et ne s'entassent pas dans les alvéoles du radiateur. Nettoyez le radiateur dans le bon sens, selon que le ventilateur de refroidissement est à aspiration ou à refoulement avec de l'air comprimé ou de l'eau sous pression. Maintenez l'air comprimé ou l'eau sous pression à une distance suffisante des alvéoles du radiateur pour ne pas les endommager. Inspectez visuellement les alvéoles du radiateur et assurez-vous qu'elles ne sont pas pliées ou fermées, réparez ou remplacez-les si nécessaire.

16. Vérifiez le filtre à air et le préfiltre :
Nettoyez ou remplacez les éléments en suivant les recommandations du manuel du moteur. Vérifiez et nettoyez également la soupape de l'aspirateur.

17. Vérifier les commandes de la machine :
Faites fonctionner toutes les commandes de la machine et assurez-vous qu'elles fonctionnent et se déplacent correctement.

18. Inspectez et réglez la tension des chenilles :
Il ne doit y avoir aucun jeu entre les galets de roulement et le caoutchouc de la chenille. Pour des instructions plus détaillées, voir page 35. Vérifiez également l'usure des chenilles, leur résistance aux intempéries et les dommages éventuels. Remplacez-les si elles sont endommagées.

19. Lubrifier l'ensemble du système d'expansion des voies :
Appliquez quotidiennement un lubrifiant sec sur les tubes d'expansion de la voie.

20. Vérifiez les alentours de la machine :
Vérifiez qu'il n'y ait pas d'outils, de boîtes de conserve, de scies, etc. autour de la machine. Tous les outils non utilisés doivent être rangés dans une boîte à outils.

21. Passez en revue toutes les procédures de sécurité notées sur les autocollants, dans le manuel et sur la vidéo.

22. Assurez-vous du port de tous les équipements de protection : casque, protège-visage, gants, protection des yeux, protection d'oreilles, etc. selon les normes ANSI et OSHA.

23. N'oubliez pas de vérifier TOUT ce qui figure sur la liste de contrôle

ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

1. Lubrifiez toutes les zones de friction en acier :
Lubrifiez toutes les zones de frottement en acier, y compris, mais pas seulement, les zones pivotantes, articulées, coulissantes et rotatives de la machine (c'est-à-dire la protection du disque de coupe, les portes du boîtier de commande, etc.)

2. Vérifiez les courroies de l'alternateur et du ventilateur sur le moteur (le cas échéant) :
Réglage et entretien conformément au manuel du fabricant du moteur.

ENTRETIEN MENSUEL

1. Vérifiez les pressions des fonctions hydrauliques :
Vérifiez, réinitialisez et maintenez tous les réglages de pression des fonctions hydrauliques au maximum du PSI (bar) spécifié. Vous obtiendrez ainsi des performances optimales du système hydraulique.

ENTRETIEN DES 250 HEURES

1. Graissez l'arbre de transmission :
Graissez l'arbre avec deux coups de pompe à graisse de type EP-2 Lithium toutes les 250 heures. Essuyez l'excès de graisse. **Un excès de graisse accumule les saletés.**

ENTRETIEN TRIMESTRIEL

1. Changez l'huile du réducteur haut du cardan :
Changez l'huile de la boîte de vitesses du moteur après les 50 premières heures, puis tous les 3 mois ou toutes les 600 heures. Utilisez de l'huile synthétique SAE 90EP, Spirax S4 G 75W-90 ou Traxon 80W/90. La capacité de l'huile de boîte de vitesses du moteur est de 1,6 L.

2. Changez l'huile du réducteur bas du cardan :

Changez l'huile de la boîte de vitesses du disque de coupe après 50 heures, puis tous les 3 mois ou 600 heures. Utilisez de l'huile synthétique SAE 90EP, Spirax S4 G 75W-90 ou Traxon 80W/90. La capacité de l'huile de boîte de vitesses du disque de coupe est de 2,5 litres

3. Filtre d'huile hydraulique :
Doit être remplacé après les 10 premières heures de fonctionnement, utilisez un filtre de 10 microns. Après le premier changement, remplacez le filtre à huile tous les 3 mois ou toutes les 400 heures. Situé dans le réservoir hydraulique.

4. Filtres haute pression :
Doivent être remplacés après les 10 PREMIÈRES HEURES DE FONCTIONNEMENT. Après le premier changement, remplacez les filtres haute pression et surpression tous les 3 mois ou 400 heures

ENTRETIEN SEMESTRIEL

1. Changer l'huile de moteur des chenilles :
Changez l'huile des barbotins des chenilles après les 500 premières heures, puis tous les 6 mois ou toutes les 1000 heures avec de l'huile pour engrenages SAE 80W/90.

ENTRETIEN ANNUEL

1. Réservoir de carburant :
Vidangez et nettoyez du réservoir de carburant tous les ans.

2. Huile hydraulique :
Changez l'huile hydraulique et rincez le réservoir.

3. Grille(s) d'aspiration hydraulique :
Changez les grille(s) d'aspiration hydraulique chaque année ou toutes les 2000 heures.

TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES BOULONS

TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES BOULONS
(CES COUPLES DE SERRAGE ONT ÉTÉ ÉTABLIS POUR DES FILETAGES SECS ET PROPRES)

DESCRIPTION	TAILLE BOULON	COUPLE (FT.-LBS.)	COUPLE (NM)
Disque de coupe Revolution - Écrou de dent de tête	5/8" - 18 NF	200	271
Disque de coupe Revolution - Écrou latéral de dent	5/8" - 18 NF	125	169
Disque de coupe Green - Boulon de porte-dents	5/8" - 18 NF	125 - 150	169 - 203
Disque de coupe Green – Ecrou de dent	N/A	31 - 43	42 - 58

Avant de serrer les boulons, assurez-vous d'avoir la taille de boulon approprié au couple de serrage.
N'utilisez que des couteaux et du matériel approuvés par l'usine.

LISTE DE CONTRÔLE POUR LA MISE EN SERVICE ET L'ENTRETIEN QUOTIDIENS

Contrôles à effectuer chaque jour avant de démarrer votre machine :

		OK	RÉPARÉ
1.	**Vérifier les autocollants de sécurité et les jauges des moteurs. Remplacer si endommagés**	☐	☐
2.	**Vérifier, entretenir et réparer tous les équipements de sécurité pour en assurer le bon fonctionnement, l'entretien et le service de tout l'équipement de sécurité en fonctionnement normal.**	☐	☐
3.	**Vérifier que les écrous, les boulons et les composants de la machine ne sont pas desserré.**	☐	☐
4.	**Vérifier que tous les dispositifs de protection sont en place et correctement installés.**	☐	☐
5.	**Vérifier l'état du disque de coupe et des porte-dents.**	☐	☐
6.	**Vérifier l'état des dents, des porte-dents et du matériel.**	☐	☐
7.	**Bien serrer les boulons des porte dents du disque de coupe.**	☐	☐
8.	**Graisser les coussinets inférieurs des axes de pivot avec 1 à 2 coups de pompe de graissage**	☐	☐
9.	**Graisser les paliers des goupilles de la patte du cylindre avec 1 à 2 coups de pompe de graissage.**	☐	☐
10.	**Vérifier et maintenir toujours le niveau hydraulique à 7/8 plein.**	☐	☐
11.	**Vérifier tous les tuyaux, raccords, conduites et réservoirs, contrôler s'ils sont endommagés et s'il y a des fuites de liquide.**	☐	☐
12.	**Vérifier le niveau de carburant (La vidange et l'amorçage prennent beaucoup de temps).**	☐	☐
13.	**Vérifier l'huile moteur, les niveaux de liquide de refroidissement et corriger le régime moteur. Suivre les spécifications du manuel du fabricant de moteurs.**	☐	☐
14.	**Vérifier le radiateur et le filtre à débris. Nettoyer si nécessaire. Nettoyer le ventilateur de refroidissement et le carénage des moteurs refroidis par air.**	☐	☐
15.	**Vérifier le radiateur d'huile. Nettoyer si nécessaire.**	☐	☐
16.	**Vérifier le filtre à air, le préfiltre et la soupape d'aspiration. Nettoyer ou remplacer si besoin**	☐	☐
17.	**Vérifier les commandes de la machine et s'assurer qu'elles fonctionnent et passent correctement.**	☐	☐
18.	**Vérifier l'usure et l'état du système de chenilles. Réparer ou remplacer si nécessaire.**	☐	☐
19.	**Lubrifier le système d'écartement des chenilles, appliquer un lubrifiant sec.**	☐	☐
20.	**Vérifier qu'il n'y ait pas d'objets étrangers, des outils, des boîtes de conserve, des scies, etc. autour de la machine.**	☐	☐
21.	**Inspecter les procédures de sécurité sur les autocollants, dans le manuel et sur la vidéo.**	☐	☐
22.	**Porter tous les équipements de sécurité appropriés : casque, écran facial, gants, protection des yeux, protection des oreilles, etc.**	☐	☐
23.	**Ne pas oublier de vérifier TOUT ce qui figure sur les listes de contrôle.**	☐	☐

LISTE DE CONTRÔLE HEBDOMADAIRE

Contrôles à effectuer chaque mois :

		OK	RÉPARÉ
1.	**Vérifier la pression des systèmes hydrauliques. Régler à la bonne pression PS (bars)**	☐	☐

LISTE DE CONTRÔLE TOUTES LES 250 HEURES

Contrôles à effectuer chaque mois :

		OK	RÉPARÉ
1.	**Graisser l'arbre de transmission avec 2 coups de pompe à graissage**	☐	☐

LISTE DE CONTRÔLE TRIMESTRIELLE

Contrôles à effectuer tous les 3 mois :

		OK	RÉPARÉ
1.	**Changer l'huile du réducteur haut du cardan. Quantité maximum : 1,6 L.**	☐	☐
2.	**Changer l'huile du réducteur bas du cardan. Quantité maximum : 2,5 litres**	☐	☐
3.	**Remplacer le(s) filtre(s) hydraulique(s) après les 10 premières heures, puis tous les trimestres ou toutes les 400 heures. Situé dans le réservoir hydraulique.**	☐	☐
4.	**Remplacer les filtres à haute pression et à charge après les 10 premières heures, puis tous les trimestres ou toutes les 400 heures.**	☐	☐

LISTE DES CONTRÔLES SEMESTRIELS

Contrôles à effectuer chaque mois :

		OK	RÉPARÉ
1.	**Changer l'huile des barbotins des chenilles après les 500 premières heures puis tous les 6 mois ou toutes les 1000 heures.**	☐	☐

LISTE DES CONTRÔLES ANNUELS

Contrôles à effectuer chaque année :

		OK	RÉPARÉ
1.	**Vidanger et nettoyer le réservoir de carburant.**	☐	☐
2.	**Changer l'huile hydraulique et rincer le réservoir hydraulique.**	☐	☐
3.	**Changer la(les) grille(s) d'aspiration hydraulique chaque année ou toutes les 2000 heures.**	☐	☐

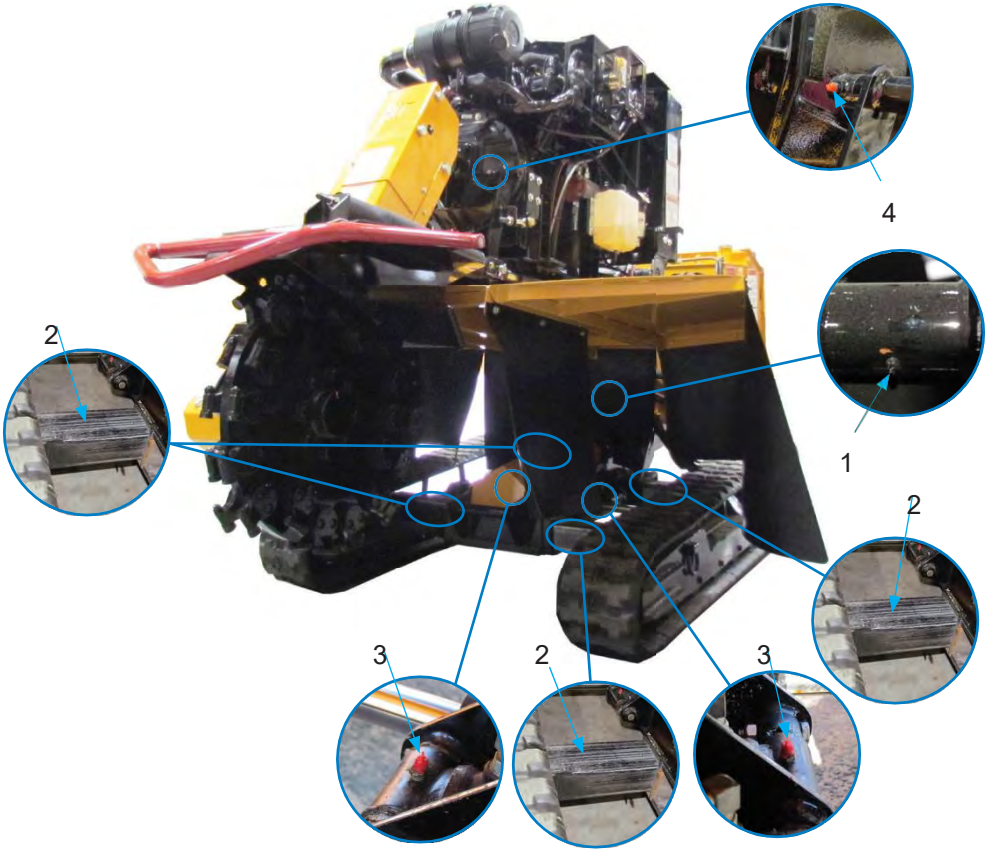
ENTRETIEN DE LA PEINTURE

Pour préserver la carrosserie de votre machine Bandit et la protéger contre la rouille, suivre les étapes suivantes :

1. La machine doit être lavée régulièrement avec un détergent doux non abrasif, puis être bien rincée. Ne passez pas au jet les zones sensibles comme les autocollants, les jauges, les appareils électroniques, le panneau de commande du moteur, les zones proches des éclats de peinture, etc.
2. En cas d'éclat de pierre, d'éraflure ou de rayure de la peinture, réparez immédiatement. Poncez les bords de la zone de peinture endommagée, masquez la zone environnante et appliquez une couche d'apprêt et de peinture sur la zone sèche, propre et chaude. Cela empêchera la zone endommagée de s'étendre ou de s'aggraver.
3. Si vous ne pouvez pas poncer et masquer la zone, il existe des kits d'apprêt et de peinture. Utilisez un petit pinceau pour retoucher la zone.
4. La peinture d'apprêt et presque toutes les couleurs de peinture sont disponibles en bombes aérosol à pulvériser simplement sur la zone touchée après l'avoir nettoyée, séchée et réchauffée. Cette méthode n'est pas aussi fiable que le processus de l'étape n°2.

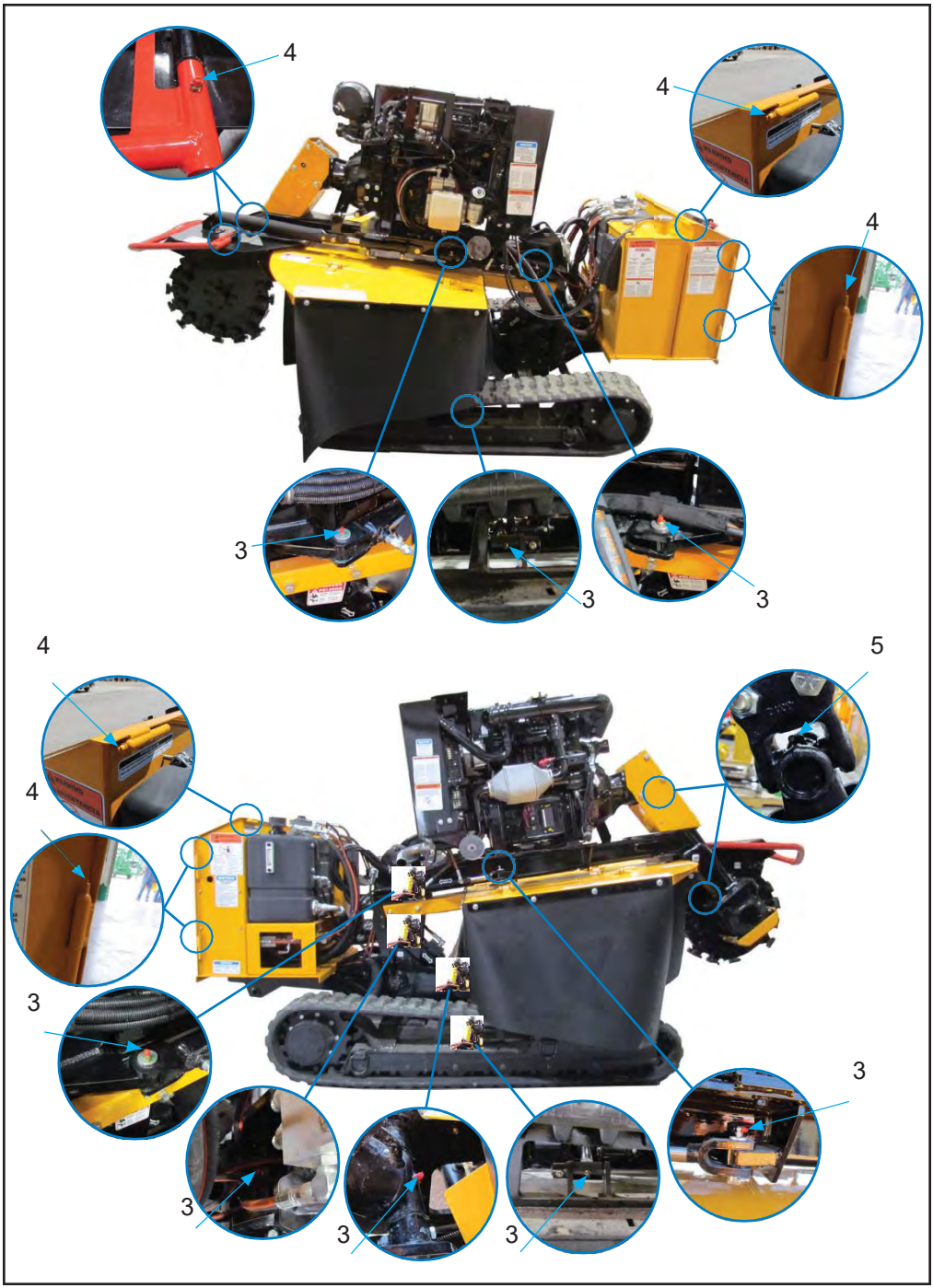
Il est à noter que certains propriétaires d'équipement polissent leur machine au moins une fois par an et gardent des bavettes pare boues sur leurs camions de remorquage pour prolonger la peinture des machines.

		VÉRIFICATION			
#	DESCRIPTION	JOUR	SEMAINE	MOIS	PROCÉDURE
1	Bagues d'axe de pivot inférieur	X			1 - 2 coups de pompe à graisse - nettoyer l'excès de graisse
2	Système d'écartement des chenilles	X			Utiliser un lubrifiant sec
3	Bagues		X		1 - 2 coups de pompe à graisse - nettoyer l'excès de graisse
4	Zones de frottement acier : pivotant, articulé, coulissant, roulant		X		Lubrifier (par exemple, la barre de de disque de coupe, le contrôle portes de boîtes, etc.)
5	Arbre de transmission			250 h	1 - 2 coups de pompe à graisse - nettoyer l'excès de graisse



AVERTISSEMENT A titre de référence uniquement, les emplacements peuvent varier en fonction des options ou du fabricant des composants. Les instructions relatives aux points de lubrification sont décrites sur la machine, dans le chapitre Entretien de ce manuel ou du manuel du fabricant.

TABLEAU DE LUBRIFICATION



AVERTISSEMENT

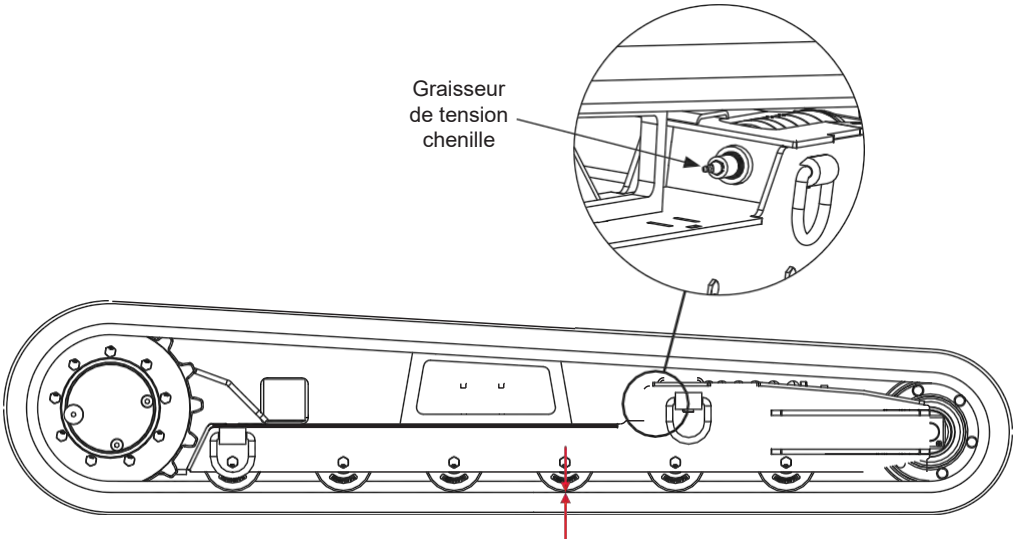
A titre de référence uniquement, les emplacements peuvent varier en fonction des options ou du fabricant des composants. Les instructions relatives aux points de lubrification sont décrites sur la machine, dans le chapitre Entretien de ce manuel ou du manuel du fabricant.

RÉGLAGE DES CHENILLES

⚠ DANGER

Avant toute procédure d'entretien, débrayez, coupez le moteur. Attendez l'arrêt complet du disque de coupe puis installez la goupille de verrouillage du disque de coupe. Placez le disque de coupe sur le sol, débranchez la batterie et assurez-vous que vous avez la clé de contact.

Un entretien correct des chenilles consiste à surveiller la tension des chenilles en caoutchouc. Pour vérifier la tension, soulevez la chenille du sol pour que le caoutchouc pende librement (voir photo ci-dessous). La tension est vérifiée en mesurant le jeu entre les rouleaux et la partie la plus basse du caoutchouc de la chenille. Si elle est bien réglée, il ne doit y avoir aucun jeu. Pour serrer la chenille : pompez de la graisse dans le graisseur de tension chenille pour serrer le galet de renvoi, jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de jeu puis pompez à nouveau. Pour desserrer la chenille : relâchez la pression sur le dispositif de réglage du ressort en enlevant l'excédent de graisse pour obtenir le jeu voulu.



Les chenilles doivent rester tendues lorsque la machine est surélevée.

RÉGLAGE DE L'EMBRAYAGE

⚠ DANGER

Avant toute procédure d'entretien, débrayez le moteur ou le disque de coupe. Attendez l'arrêt complet du disque de coupe, le positionnez et le verrouillez en position de transport. Arrêtez le moteur, retirez la clé de contact et mettez-la en sécurité. Débranchez la batterie et installez la goupille de verrouillage du disque de coupe.

⚠ DANGER

NE JAMAIS s'approcher du disque de coupe en rotation quelle que soit la raison. NE JAMAIS s'approcher du disque de coupe lorsque le moteur tourne ou que le disque de coupe s'arrête en roue libre. Le contact avec un disque de coupe rotatif peut entraîner de graves blessures corporelles ou la mort.

RÉGLAGE DE L'EMBRAYAGE SI LE DISQUE TOURNE LORSQUE CELUI-CI EST DÉBRAYÉ

1. Suivez la procédure d'arrêt avant maintenance.
2. Retirez le carter d'accès à l'arbre de transmission.
3. Retirez les deux boulons et contre-écrous de l'arbre d'entraînement (voir figure 1).
4. Poussez l'arbre hors du réducteur.
5. Réglez la tension du ressort d'extension de l'embrayage selon les besoins pour que le bras d'engagement de l'embrayage reste bien serré contre la butée de réglage du débrayage (voir figure 3).
6. Démarrez le moteur.
7. Engagez l'embrayage au ralenti.
8. Débrayez l'embrayage.
9. Accélérez la machine.
10. Vérifiez l'arbre en sortie du réducteur haut. Si l'arbre de sortie tourne toujours lorsque l'embrayage est débrayé, ajustez le contre-écrou sur l'œillet de réglage du bras d'embrayage. Tournez le contre-écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'arbre de sortie cesse de tourner. Si l'arbre de sortie ne tourne pas lorsque l'embrayage est désengagé, passez à l'étape 16

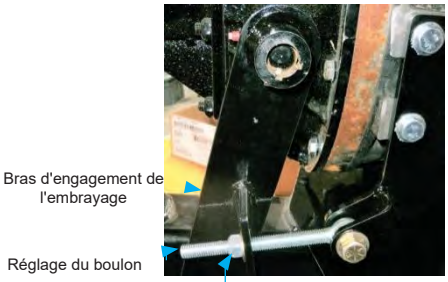
Réglez la tension du ressort d'extension de l'embrayage selon les besoins pour que le bras d'engagement de l'embrayage reste bien serré contre la butée de réglage du débrayage.

11. Ralentissez la machine.
12. Engagez l'embrayage au ralenti. Assurez-vous que l'arbre moteur est en rotation.
13. Débrayez l'embrayage et assurez-vous que l'arbre ne tourne plus.
14. S'il tourne toujours, répétez les étapes 11 à 14.
15. S'il ne tourne plus, suivez toutes les procédures d'arrêt avant maintenance.
16. Replacez l'arbre d'entraînement sur l'arbre de sortie du réducteur haut et installez les boulons et les contre-écrous.
17. Réinstallez le couvercle d'accès à l'arbre d'entraînement

Graphique 1

(Couvercle d'accès à l'arbre d'entraînement enlevé)

Graphique 2



Graphique 3

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
Le moteur ne démarre pas (voir le manuel du moteur pour plus d'informations)	Câble de terre mal fixé.	Nettoyez et resserrez.
	Câble de batterie desserré.	Nettoyez et resserrez.
	Batterie déchargée.	Rechargez ou remplacez.
	Piles de la télécommande déchargées.	Remplacez-les.
	Arrêt d'urgence activé.	Coupez l'arrêt d'urgence pour Désactiver.
Le disque de coupe ne s'enclenche pas	Les chenilles ne sont pas complètement écartées.	Déployez complètement les chenilles.
Vibrations du disque de coupe	Dent manquante.	Remplacez les dents manquantes.
	Porte dent déséquilibré. Ne pas mélanger dents neuves et dents usées.	Remplacez toujours les porte-dents par paire, en face l'un de l'autre.
	Mauvaise disposition des dents. Ne pas mélanger dents neuves et dents usées.	Installez correctement avec des paires de dents se faisant face.
Le disque de coupe perd ses dents	Porte-dents défectueux.	Remplacez le porte-dents
	Débris dans le porte-dents	Nettoyez le porte-dents et remplacez les dents. Remplacez toujours les porte-dents par paire, en face l'un de l'autre.
Dents cassées	L'opérateur heurte des rochers.	Évitez les rochers, les pierres, etc.
Disque de coupe bloqué	Débris coincés autour du disque de coupe	Nettoyez les débris
La machine ne répond plus à la télécommande	Batterie faible ou déchargée.	Remplacez-les.
	Commande à distance non activée Avant de tenter de démarrer le moteur	Arrêtez le moteur, activez la commande à distance et redémarrez le moteur
	Machine trop éloignée de la télécommande	Rapprochez-vous et assurez-vous qu'il n'y ait pas d'obstructions entre l'opérateur et la machine
	Antenne endommagée ou cassée	Remplacez-les.
	La télécommande est désactivée.	Arrêtez et redémarrez la machine
Le disque de coupe tourne lorsque qu'il est débrayé.	Embrayage déréglé	Réglez l'embrayage (voir page 36)

ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE

RÉGLAGES STANDARD DE LA DÉCHARGE DE SURPRESSION HYDRAULIQUE ET DU RÉGIME MOTEUR

(à titre indicatif, pour référence seulement, moteur à plein régime)

Modèle	SG-75
Décharge de surpression PSI (bar)	3500 (240)
Montée/descente du disque (bar)	2540 (175)
Balayage PSI (bar)	2540 (175)
Sortie des chenilles PSI (bar)	3050 (210)
Traction des chenilles - droite & gauche PSI (bar)	3050 (210)
Pression de service PSI (bar)	500 (34)
Vitesse de rotation du disque	1050 tours/min

AVERTISSEMENT

Ne dépassez jamais le niveau de surpression, vous risquez d'endommager les composants et les pièces hydrauliques.

AVERTISSEMENT

Les débits hydrauliques et les réglages de surpression correspondent à un moteur tournant à plein régime. Tous les réglages peuvent être modifiés.

AVERTISSEMENT

Si les pressions hydrauliques sont déréglées, contactez votre revendeur local ou Bandit Industries, Inc.

PROCÉDURES DE CONTRÔLE DE LA PRESSION

1. Vérifiez que toutes les commandes sont en position "off".
2. Installez un manomètre dans l'orifice de test, voir ci-dessous.
3. Démarrez le moteur et mettez-le à plein régime.
4. Engagez le levier de commande ou le commutateur pour que le cylindre de la fonction à vérifier touche le fond puis vérifiez le manomètre.

PRECAUTIONS

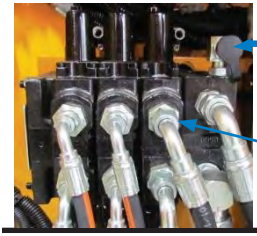
Après le démarrage de la machine et le remplacement éventuel des composants hydrauliques, les raccords et les tuyaux doivent être vérifiés à nouveau pour détecter les fuites et pertes.

⚠ATTENTION

Moteur à l'arrêt, vérifiez que l'huile hydraulique est propre et que le réservoir hydraulique est rempli aux 7/8. Après vérification, faites tourner la machine pour réchauffer l'huile hydraulique. Veillez à bien installer le manomètre.

CONTRÔLE DE LA PRESSION DES CHENILLES

1. Toutes les commandes doivent être "off".
2. Placez un bac d'égouttage sous la vanne hydraulique.
3. Détachez le tuyau du port B de la chenille droit (ou gauche) et débranchez-le.
4. Installez un manomètre dans l'orifice de test, voir ci-dessous.
5. Démarrez le moteur et mettez-le à plein régime.
6. Enclenchez la chenille de droite (ou de gauche) en marche avant et vérifiez la pression



Port de connexion du manomètre (chenille gauche, écartement des chenilles, disque de coupe position haute/basse)

Chenille gauche Port-B

Port de connexion du manomètre (chenille droite, disque de coupe gauche/droite)

Chenille droite Port-B

DEPANNAGE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

⚠ DANGER

Avant tout type d'entretien, débrayez le disque de coupe, attendez son arrêt complet, positionnez et verrouillez-le en position de transport. Arrêtez le moteur, retirez la clé de contact et mettez-la en sécurité. Installez la goupille de verrouillage du disque de coupe, attendez 2 minutes puis débranchez la batterie.

PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
Huile hydraulique très chaude ralentissant le système	Dents sans mordant	Remplacez les dents
	Niveau d'huile bas	Remplissez aux 7/8 minimum
	Pompe défectueuse	Remplacez
	Huile de mauvaise qualité	Remplacez
	Tuyau endommagé	Remplacez
	Filtre ou tamis d'aspiration d'huile bouché	Remplacez
	Radiateur d'huile bouché	Nettoyez
	Durites obstruées	Réparez
Perte de puissance du système hydraulique	Niveau d'huile bas	Remplissez aux 7/8 minimum
	Huile de mauvaise qualité	Remplacez
	Cylindre défectueux	Remplacez ou réparez
	Pompe défectueuse	Remplacez
	Moteur en mauvais état	Remplacez ou réparez
	Soupape de surpression bloquée en position ouverte	Nettoyez ou remplacez
Perte de puissance du cylindre de balayage	Cylindre défectueux	Remplacez ou réparez
Disque balaye plus vite d'un côté que de l'autre	Cylindre défectueux	Remplacez
Disque ne reste pas en position haute, glisse vers le bas	Cylindre défectueux	Remplacez ou réparez

AVERTISSEMENT

Par temps froid, laissez le système hydraulique tourner au ralenti pendant environ 15 minutes pour que le système se réchauffe jusqu'à la température normale de fonctionnement. La présence d'huile froide dans le moteur hydrostatique risque d'augmenter les pressions de vidange du carter et d'endommager les joints d'étanchéité de l'arbre.

AVERTISSEMENT

Quand vous renvoyez des pièces hydrauliques sous garantie, emballez-les correctement pour prévenir des dommages éventuels pendant le transport. **Ne démontez pas les composants hydrauliques garantis.** Toute pièce démontée ou altérée n'est pas garantie. Les pièces renvoyées doivent être propres. Tous les composants hydrauliques doivent être obturés. Si les orifices ne sont pas bouchés, des débris peuvent pénétrer dans les composants, ce qui annule la garantie.

Votre expert en broyeurs de branche et dessoucheuses.

Nous contacter :

A.L.M
3 rue des Pierres,
53960 BONCHAMP LES LAVAL

Tél : 02 43 53 44 33

www.broyeursbandit.com

Distributeur officiel France

Bandit INDUSTRIES, INC.