



**BROYEUR BANDIT
modèle 1390**



SECURITE

- Utiliser un broyeur peut être dangereux : vous devez avoir pris connaissance des règles de sécurité avant de l'utiliser.
- Ne jamais travailler sur le broyeur si la clé de contact n'est pas enlevée, le contacteur sur le capot du disque débranché et la barre de blocage en position haute du rouleau ameneur supérieur correctement installée.
- Ne travailler sur le broyeur qu'après l'arrêt complet du tambour soit trois minutes après la coupure du contact.
- Toujours alimenter le broyeur par les côtés et jamais de face. Ainsi vous serez près de la barre d'inversion des rouleaux et vous ne pourrez pas être entraîné par les branches dans la trémie
- Ne pas essayer d'atteindre les rouleaux avec les mains ou les pieds mais toujours avec la pelle en bois prévue à cet effet.
- Toujours travailler avec des vêtements de sécurité.
- Ne jamais diriger la goulotte d'éjection vers quelqu'un.
- Toujours vérifier le contacteur du capot du disque. Le remplacer si besoin.
- Ne jamais toucher aux courroies. Un trou est prévu pour vérifier leur tension.
- Ne jamais couper le contact avant d'être sûr qu'il ne reste pas de bois à l'intérieur du broyeur.
- Ne jamais introduire de pierres ou de métal.
- Ne jamais amasser de tas de branches devant le broyeur : vous pourriez trébucher dans la trémie.

GARANTIE

La garantie est de 1 an pièces, main d'œuvre et déplacement.

L'embrayage n'est pas soumis à garantie car une mauvaise utilisation peut l'endommager très rapidement

INFORMATIONS IMPORTANTES

Consultez le manuel du fabricant du moteur, pour tout ce qui est contrôle spécifique de la partie gazole du moteur

1. Interrupteur de démarrage avec pré-chauffage. Un moteur diesel typique comporte un système de pré-chauffage pour aider au démarrage en période froide. Pour le mettre en marche, maintenir la clé de contact en position « pre-heat » (pré-chauffage) pendant 15 à 20 secondes, ensuite lancer le moteur. Si le moteur ne démarre pas dans les 15 secondes qui suivent, remettre la clé en position pre-heat, tenir 10 secondes et essayer de nouveau.
2. Bouton de réglage de l'accélération. Certains moteurs diesel ont un bouton de réglage de l'accélération. Généralement vous tirez sur le bouton pour augmenter la vitesse du moteur et vous le poussez pour la diminuer.
3. Témoin d'alternateur. Ce témoin s'allumera quand l'alternateur ne charge plus, ou quand le contact est mis, mais que le moteur est calé.
4. Témoin de pression d'huile. Ce témoin s'allumera quand la pression d'huile est insuffisante ou quand le contact est mis, mais que le moteur est calé.
5. Témoin de température moteur. Ce témoin s'allumera quand la température du moteur ou du liquide de refroidissement est au delà de son niveau normal. Dans ce cas, ralentir et laissez refroidir le moteur. Si la cause est une perte de liquide de refroidissement ou une courroie de ventilateur cassée, arrêtez le moteur immédiatement.
6. Soudure. Vous causerez des dommages coûteux à votre machine si vous ne vous préparez pas soigneusement avant de souder. Assurez vous que vous avez débranché les 2 câbles de la batterie avant de souder. Suivez les instructions spécifiques du fabricant du moteur pour appliquer les méthodes correctes de soudage et de meulage avant toute intervention sur la machine.
7. Vous devez, quotidiennement et moteur froid, vérifier et maintenir le niveau correct du liquide de refroidissement. Suivre les instructions spécifiques dans le manuel du fabricant du moteur quant au liquide à utiliser, les additifs, etc....
8. Vous devez, quotidiennement, voire deux fois par jour dans des conditions extrêmes, nettoyer les ailettes du radiateur. Assurez vous que des débris ne se logent pas entre les ailettes. Utilisez un nettoyeur haute pression pour les nettoyer. Ne le faites pas à l'air comprimé qui vous donnera une fausse impression de propreté. Un radiateur aux ailettes improprement dégagées ne refroidira pas le moteur correctement. Nettoyer le ventilateur et son capot sur les moteurs refroidis à l'air ainsi que le filtre à débris (si équipé). Une mauvaise maintenance ou de la négligence dans l'entretien sera inmanquablement la source de surchauffe du moteur et de pannes.

PROCEDURE DE DEMARRAGE

Attention

Ne laissez personne utiliser ou entretenir cette machine s'il n'a pas **lu attentivement ce manuel**. Des manuels supplémentaires Bandit peuvent être facilement achetés.

Attention

Consulter votre manuel pour la **procédure de rodage** correcte. Les procédures varient d'un modèle à l'autre, mais généralement les moteurs doivent opérer à des vitesses plus basses pendant la période de rodage.

Attention

Un rodage incorrect risque d'entraîner des défauts de surface sur les roulements et segments de pistons

Attention

À la livraison, la Bandit n'a tourné que pendant une courte période destinée à tester les pressions hydrauliques et l'absence de fuite ; le gazole venant alors d'un réservoir extérieur, **le réservoir de carburant sera vide**. Ceci nous permet d'assurer un meilleur niveau de sécurité dans notre usine, ainsi que pendant le transport.

Avant de démarrer le moteur :

- * Respectez toutes les instructions de sécurité sur les autocollants et le manuel.
- * Portez les équipements de sécurité requis : casque, lunettes, gants, protection des oreilles etc...
- * Vérifiez les capots d'essieu chaque jour et remplacer si nécessaire en suivant les instructions du fabricant.
- * Vérifiez qu'il n'y a aucun écrou, boulon ou autre partie qui s'est desserré.
- * Vérifiez que la pompe hydraulique et l'axe du moteur sont correctement en place et sans jeu.
- * Vérifiez qu'il n'y a pas de corps étranger dans la partie entrée du broyeur.
- * Faire un graissage journalier de tous les roulements de la partie broyage.
- * Vérifiez et nettoyez le radiateur et le filtre à débris. Nettoyer le ventilateur et son capot sur les moteurs à refroidissement par air.
- * Vérifiez le niveau de gazole, les tuyaux et raccords pour voir s'il y a des fuites. Maintenir le réservoir plein à 7/8.
- * Vérifiez tous les tuyaux hydrauliques et leurs raccords. Remplacez ceux qui sont endommagés.
- * Vérifiez que la charnière du capot du broyeur opère correctement et est lubrifiée. Elle doit être remplacée en cas de problème.
- * Avant d'ouvrir le capot, toujours enlever la clé de contact et débrancher l'allumage. Enlever la goupille de verrouillage du disque et le cadenas. Mettre la goupille dans son tube. Vérifiez l'absence de corps étrangers.
- * Vérifiez que les couteaux, le contre couteau, les ailettes et parties associées sont en bon état.

PROCEDURE DE DEMARRAGE (suite)

Avant de démarrer le moteur (suite) :

- * Faites faire doucement à la main un tour complet au tambour de coupe, ceci pour vous assurer d'un jeu correct entre couteaux et contre couteau.
- * Refermez le capot, réinsérez la goupille et le cadenas en vous assurant de leur mise en place correcte.
- * Vérifiez que la goupille de verrouillage actionne correctement l'interrupteur de sécurité et que le doigt à ressort est bien libre de fonctionner.
- * Vérifiez que les courroies du broyeur sont à la bonne tension ; ajustez si besoin.
- * Vérifiez que les niveaux d'huile moteur et de liquide de radiateur sont bien tels que recommandés par le constructeur.
- * Vérifiez que le niveau d'huile hydraulique est toujours plein à 7/8. Cette vérification doit être faite chaque jour, afin d'éviter toute montée en température excessive.
- * Vérifiez que le filtre à air et le pré filtre sont propres, sinon les nettoyer.
- * Vérifiez que tous les protections et capots sont correctement en place
- * Assurez-vous qu'il n'y a pas de bidons, scies ou autres outils traînant autour de la machine.
- * Assurez-vous que l'évacuation pointe dans la bonne direction.
- * Vérifiez que l'embrayage est à la bonne tension et est lubrifié tel que recommandé par le constructeur.

ATTENTION

Le disque de broyage est équipé de couteaux renforcés de 140 mm de large.

Ils doivent impérativement rester affûtés.

Broyer avec des couteaux émoussés va générer des contraintes supplémentaires dans les boulons de fixation.

Toute rupture de ces boulons entraînera des dommages extrêmement importants à la machine.

Les couteaux doivent obligatoirement être remplacés quand l'arête de coupe atteint le minimum de 60 mm par rapport à la ligne d'axe des boulons de fixation . On peut donc affûter 1 cm de chaque côté.

Commander les couteaux 5/8'' x 9'' x 5 1/2''

UTILISATION

DANGER

.Ne jamais, pour quelque raison que ce soit, approcher les mains ou une quelconque autre partie du corps, des **rouleaux ameneurs** quand ils sont en rotation.

DANGER

.Ne jamais grimper dans la trémie ou tenter de nettoyer, réparer ou débousser cette partie quand la **machine est en fonctionnement**.

ATTENTION

.Si vous avez des **morceaux de bois courts**, des feuilles ou des brindilles, placer les sur des branches plus longues lorsque vous les rentrez dans le broyeur. Vous pouvez aussi utiliser l'outil de poussage.

.Quand vous rentrez des branches dans la machine, **tenez-vous toujours sur le côté droit** du broyeur ; ceci vous permet de vous retourner et vous éloigner sans avoir à enjamber les branches.

.Afin d'**augmenter votre productivité**, ne restez pas à regarder les branches en train d'être avalées. Dès qu'elles sont engagées dans l'appareil, vous pouvez vous éloigner et aller en chercher d'autres.

.Si vous avez du **bois de gros diamètre**, entrez le avec du petit bois ; celui-ci ouvrira partiellement les rouleaux de l'avaloir et facilitera l'entrée des gros bois.

.Quand vous entrez du gros bois, écoutez le moteur. S'il faiblit, arrêtez l'alimentation en poussant la commande hydraulique sur neutre et **laissez le moteur récupérer sa vitesse**. Cela évitera d'engorger l'évacuation.

.Gardez suffisamment de tension sur les ressorts des rouleaux ameneurs, pour empêcher les dents de glisser. **Ne pas cependant mettre trop de tension**, car cela fatiguera le système hydraulique et gênera l'entrée des gros bois.

.Toujours entrer le bois gros bout le premier .

.Gardez la vitesse du moteur assez élevée que ce soit avec du petit bois ou gros bois rond. Une vitesse trop faible entraîne des reprises faibles et causer un **engorgement de l'évacuation**.

UTILISATION (suite)

DANGER

.Ne **jamais ouvrir le capot quand le tambour de coupe est en rotation**. Il a besoin d'au moins 3 minutes pour s'immobiliser après l'arrêt de l'appareil.

.Il est important **d'arrêter un nouvel appareil après environ 1h** de fonctionnement et de vérifier tous les écrous et boulons. Il est normal qu'ils se desserrent après une installation sur un nouvel appareil. Si vous effectuez le resserrage à ce stade, il est plus que probable que vous n'aurez plus à le faire.

.**Par températures froides**, laissez votre système hydraulique **tourner à vide** pendant environ 15 mn pour qu'il atteigne sa température de fonctionnement.

.Ne **jamais faire le plein pendant que le broyeur est en fonctionnement**, non plus que dans l'atelier ou autre bâtiment. Toujours le faire dans un endroit bien aéré, loin des flammes et étincelles. Éteindre toute matière incandescente et essuyer tout carburant qui peut avoir été renversé ou a coulé, avant de re-démarrer le moteur.

.Cet appareil doit être utilisé par du personnel familier avec ce type d'équipement. **Respectez les consignes de sécurité**. Il est également recommandé d'avoir la **présence d'une tierce personne** pendant le broyage ou l'entretien, au cas où un problème surgirait.

.Cet appareil **ne doit pas être utilisé sous l'emprise de l'alcool ou de drogues**.

VERIFICATIONS QUOTIDIENNES

Lors de chaque démarrage quotidien, vous devez vous assurer des points suivants :

TROIS POINTS SONT A RESPECTER SCRUPULEUSEMENT POUR UNE BONNE UTILISATION /

- 1) **DES COUTEAUX AFFUTES**
- 2) **UN CONTRE-COUTEAU NON ERODE ET A 3 MM DES COUTEAUX**
- 3) **UNE PRESSION HYDRAULIQUE A 175 BAR**

- Respectez toutes les instructions de sécurité sur les autocollants et le manuel.
- Portez les équipements de sécurité requis : casque, lunettes, gants, protection des oreilles etc..
- Vérifiez les capots d'essieu chaque jour et remplacer si nécessaire en suivant les instructions du fabricant.
- Vérifiez qu'il n'y a aucun écrou, boulon ou autre partie qui s'est desserré.
- Vérifiez que la pompe hydraulique et l'axe du moteur sont correctement en place et sans jeu.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de corps étranger dans la partie entrée du broyeur.
- Faire un graissage journalier de tous les roulements de la partie broyage.
- Vérifiez et nettoyez le radiateur et le filtre à débris. Nettoyer le ventilateur et son capot sur les moteurs à refroidissement par air.
- Vérifiez le niveau de gazole (le réamorçage après une panne sèche est perte de temps).
- Vérifiez tous les tuyaux hydrauliques et leurs raccords. Remplacez ceux qui sont endommagés.
- Vérifiez que la charnière du capot du disque opère correctement et est lubrifiée. Elle doit être remplacée en cas de problème.
- Capot ouvert, vérifiez l'absence de corps étrangers.
- Vérifiez que les couteaux, les ailettes et parties associées sont en bonne condition.
- Tournez à la main le tambour de coupe pour s'assurer d'un jeu correct avec le contre couteau.
- Refermez le capot, réinsérez la goupille et le cadenas en vous assurant de leur mise en place correcte. Vérifiez que le ressort de la goupille de verrouillage actionne correctement l'interrupteur de sécurité et que le doigt est libre de fonctionner.
- Vérifiez que les courroies du broyeur sont à la bonne tension.
- Vérifiez que les niveaux d'huile moteur et de liquide de radiateur sont bien tels que recommandés par le constructeur.
- Vérifiez que le niveau d'huile hydraulique est toujours plein à 7/8.
- Vérifiez que le filtre à air et le pré-filtre sont propres, sinon les nettoyer.
- Vérifiez que tous les capots et protections sont correctement en place.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas de bidon, scie ou autre outil traînant autour de la machine.
- Assurez-vous que l'évacuation pointe dans la bonne direction.
- Vérifiez que l'embrayage est à la bonne tension et est lubrifié tel que recommandé par le constructeur.
- Vérifiez que les roues et l'attelage sont correctement calés et stables.
- Vérifiez que le système d'arrêt d'urgence « last chance stop » "arrêt de la dernière chance" est opérationnel et en bon état.
- Assurez-vous que TOUS les points de cette liste ont été couverts.

TABLEAU DES POINTS DE CONTROLES

QUOTIDIENS		Bon	Corrigé
1.	Condition des couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Charnière du capot du broyeur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Goupille de verrouillage du capot et cadenas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Palier du roulement arrière de l'axe du tambour	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Tension des courroies	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	État des protections	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Niveaux huile moteur, radiateur (cf. manuel constructeur)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	Ailettes de radiateur, filtre à débris. Nettoyer ventilateur et capot	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	Nettoyer filtre à air et pré filtre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.	Niveau d'huile hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11.	Fuite d'huile ou de carburant	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.	Graissage de tous les roulements	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.	Embrayage, tension et lubrification	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.	Autocollants de sécurité (remplacer si endommagés)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15.	Serrage au bon couple des écrous /boulons de couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16.	Remplacement des cabochons d'essieu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
HEBDOMADAIRES		Bon	Corrigé
1.	Vérifier le jeu, le serrage et l'usure du contre couteau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Vérifier l'alternateur et les courroies du ventilateur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Vérifier la tension des ressorts des rouleaux ameneurs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Resserrer les écrous de fixation du réservoir de carburant et écrous des paliers de roulements.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Resserrer les écrous à oreilles des roues	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Graisser le roulement de butée sur l'embrayage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MENSUELS		Bon	Corrigé
1.	Vérifier la pression hydraulique et régler à 175 bars	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Vérifier l'affûtage des dents des rouleaux ameneurs.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Vérifier l'usure de l'attelage et garder l'anneau de traction graissé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Remplacer le filtre d'huile hydraulique (filtre AE-10 Fleetguard HF6056)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Vérifier le gonflage des pneus à la bonne pression	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Vérifier le système d'évacuation et l'usure du col en sortie de broyeur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Graisser les roulements des roues (voir instructions du constructeur de l'essieu)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	Inspectez les goupilles coniques sur les liaisons axes des rouleaux ameneurs et moteurs hydrauliques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

VERIFICATIONS TRIMESTRIELLES

1) Filtre à huile hydraulique :

Il doit être remplacé après les 10 premières heures d'utilisation. Employer un filtre de 10 microns.

Puis, il doit être remplacé tous les trimestres ou toutes les 400 heures.

2) Graissage de la goulotte

Graisser la goulotte tous les 3 mois à l'aide du graisseur prévu à cet effet

VERIFICATIONS ANNUELLES

1) Huile hydraulique :

Changer l'huile hydraulique et rincer le réservoir.

2) Filtre d'aspiration hydraulique :

Changer le filtre d'aspiration hydraulique tous les ans ou toutes les 2000 heures.

TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE

(BASES SUR DES FILETAGES SECS ET PROPRES)

DESCRIPTION	TAILLE DE BOULON	COUPLE
PALIER DU TAMBOUR	3/4" - 10 NC	29.8 mkg
CONTRE COUTEAU	1/2" - 13 NC	10.2 mkg
ROULEMENT MOTEUR HYDRAULIQUE A VIS	3/8" - 24 NF	0.27 mkg
ROULEMENT MOTEUR HYDRAULIQUE A CONE	1/2" - 13 NC	10.2 mkg
BOULON DE COUTEAU	5/8" - 11 NC	24.84 mkg
BOULON DE SUPPORT MOTEUR	1/2" - 13 NC	8.28 mkg
BOULON DE SUPPORT MOTEUR	5/8" - 11 NC	17.25 mkg
ECROU D'ARBRE DE MOTEUR HYDRAULIQUE RS	3/4" - 28 NEF	22.08 mkg
ECROU D'ARBRE DE MOTEUR HYDRAULIQUE RE	1" - 20 NEF	38 mkg
MANCHON DE POULIE SORTIE MOTEUR SD	1/4" - 20 NEF	1.25 mkg
MANCHON DE POULIE SORTIE MOTEUR SK	5/16"- 18 NC	2 mkg
MANCHON DE POULIE SORTIE MOTEUR SF	3/8" - 16 NC	4 mkg
MANCHON DE POULIE SORTIE MOTEUR 2517	1/2" - 13 NC	5 mg
MANCHON DE POULIE E SUR AXE DU DISQUE	1/2" - 13 NC	8.28 mkg
MANCHON DE POULIE F SUR AXE DU DISQUE	9/16" - 12 NC	10.3 mkg
ECROU D'ELECTRO VANNE		0.70 mkg

PROCEDURE D'ENTRETIEN

ELEMENTS A VERIFIER	Vérification chaque			ACTION (toujours remplacer quand nécessaire)
	j o u r	S e m a i n e	m o i s	
Couteaux, écrous de fixation	X			Vérifier serrage et usure ; remplacer si besoin
Tambour de broyage, pales du ventilateur	X			Vérifier si sécurité adéquate, endommagement, usure
Charnière du capot de broyage	X			Fonctionnement correct, pas endommagé et lubrifié
Tige de verrouillage et cadenas	X			S'assurer que la tige n'a pas trop de jeu et est cadénassée
Vérification de tout l'appareil	X			S'assurer qu'il n'y a pas d'éléments desserrés
Vérifier les boulons de la couronne de fixation du roulement arrière de l'axe du disque de broyage ainsi que tous les autres boulons et écrous	X			Serrer, au bon couple si nécessaire ; remplacer si défectueux
Courroies de broyage et de la pompe hydraulique	X			S'assurer de la bonne tension. Ne pas tendre trop
Vérifier toutes les protections et écrans	X			S'assurer que tout est en place, correctement fixé et serré
Huile moteur et liquide de refroidissement	X			Remplir au niveau max. S'assurer qu'il n'y a aucune fuite sinon réparer
Circuit de refroidissement	X			Suivre les instructions du constructeur moteur
Ailettes du radiateur, filtre à débris	X			Nettoyer, au nettoyeur haute pression si besoin
Ventilateur et son capot	X			Nettoyer (seulement sur moteur refroidi à l'air)
Filtre à air et pré filtre	X			Nettoyer ou remplacer
Huile hydraulique	X			Remplir au 7/8. Changer une fois par an.
Fuites hydrauliques, tuyaux et raccords	X			Vérification visuelle, resserrer ou changer si besoin
Réservoir et tuyaux à carburant	X			S'assurer de l'absence de toute fuite ; réparer ou remplacer si besoin
Roulements de broyeur (côté avalement et côté courroies)	X			Graisser
Roulements de l'avalement	X			Graisser
Embrayage	X			Lubrifier et ajuster (voir manuel constructeur)
Autocollants de sécurité ; jauges moteur	X			Remplacer immédiatement si endommagés
Écrous des couteaux	X			Serrer à 24 mkg
Ralenti correct	X			Suivant les instructions constructeur
Cache poussière des essieux	X			Remplacer suivant les instructions du fabricant de l'essieu

PROCEDURE D'ENTRETIEN (suite)

ELEMENTS A VERIFIER	Vérification chaque			ACTION (toujours remplacer quand nécessaire)
	j o u r	S e m a i n e	m o i s	
Contre couteau		X		Vérifier le jeu avec les couteaux, ajuster ou remplacer
Courroies d'alternateur et de ventilateur		X		Vérifier les tensions et réajuster
Ressorts des rouleaux ameneurs		X		Les tendre juste assez pour les rouleaux ne glissent pas sur le bois
Colliers de fixation des roulements		X		Vérifier, resserrer au bon couple
Fixations du réservoir		X		Vérifier les écrous du côté gazole et huile hydraulique, resserrer
Écrous à ailettes des roues		X		Vérifier, resserrer ou remplacer
Roulement de la butée d'embrayage		X		Graisser chaque semaine
Pressions hydrauliques			X	Les vérifier toutes et régler les rouleaux à 175 bars
Dents des rouleaux			X	Vérifier leur affûtage
Attelage			X	Vérifier l'usure et graisser l'anneau de remorquage
Filtre à huile			X	Changer après 400h de service
Pression des pneus			X	Gonfler comme recommandé
Coude de l'évacuation			X	Vérifier l'usure, réparer ou remplacer
Roulements des roues			X	Suivre les instructions du fabricant de l'essieu
Goupilles coniques sur les liaisons axes des rouleaux ameneurs et moteurs hydrauliques			X	Inspecter les liaisons
Lubrification de l'appareil	-	-	-	Suivre le planning
Lubrification du moteur	-	-	-	Suivre les instructions du constructeur

PROCEDURE D'ENTRETIEN (suite)

- 1– Vous devez **remplacer les couteaux usagés ou les réaffûtés**. Le contre couteau doit être lui aussi en bon état sinon le broyage sera moins efficace. Vous pouvez le retourner sur ses deux faces, puis le recharger en apposant sur la face érodée une barre en cuivre. Celui-ci se soudant à une température plus élevée se détachera facilement. Vérifier le contre-couteau toutes les 40 heures
- 2– Vérifiez la **tension des courroies** surtout dans les premières heures. Vous devez avoir une flexion de 1 cm pour une pression de 6,3 kg.
- 3– Les **boulons de couteaux** doivent être changés après 4-5 utilisations.
- 4– **Vérifiez l'état du disque, des soudures, des trous des boulons** ou toute usure prématurée.
- 5– Vérifiez la **distance entre le contre couteau et les couteaux**. Pour cela, une personne s'introduit dans la trémie, **après avoir bloqué le rouleau supérieur**, et pose la réglette sur le couteau, pendant que quelqu'un tourne le disque pour faire passer le couteau devant le contre couteau. Celui-ci se règle facilement grâce aux écrous et contre-écrous qui le maintiennent.
- 6– Vérifiez les **arêtes des rouleaux ameneurs** et les meuler si besoin.

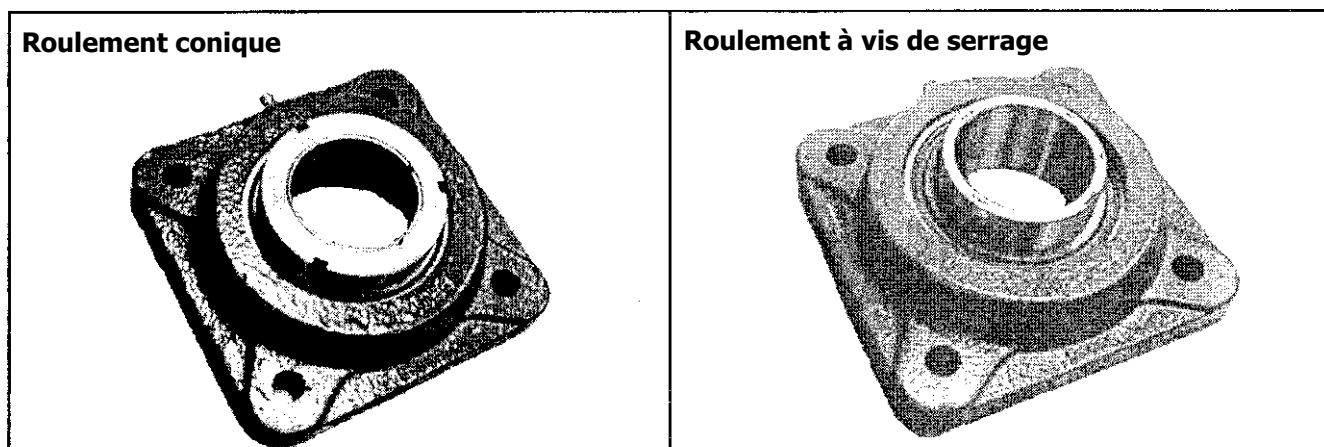
ENTRETIEN DES ROULEMENTS DE MOTEURS HYDRAULIQUES

Les rouleaux ameneurs de votre broyeur Bandit sont équipés avec un roulement avec serrage conique du côté du moteur hydraulique et avec un roulement à serrage à vis de l'autre côté.

Il est essentiel de d'abord serrer le roulement conique avant de serrer le roulement à vis.

PROCEDURE :

- 1) nettoyer l'arbre du rouleau ameneur
- 2) Installer les roulements sur les arbres sans les serrer
- 3) Serrer le roulement conique selon le tableau des couples de serrage
- 4) Le rouleau doit être centré puis décalé de 4.8 mm vers le roulement à vis
- 5) Serrer le roulement conique à la main.
- 6) Ensuite à l'aide d'une clé, serrer d'un tour environ (le rouleau ameneur doit pouvoir tourner librement)
- 7) Enfin, serrer les boulons pour maintenir le roulement (couple de serrage 2.7 Nm)
- 8) Passez au roulement à vis.(couple de serrage 2.7 Nm)



METHODE POUR DEBOURRER LE BROYEUR

Le broyeur va bourrer si la **vitesse du moteur** tombe en dessous du régime optimal. Il faut arrêter les rouleaux dès que le moteur commence à peiner, car l'appareil s'engorge dès que le régime n'est pas le régime maximum.. Il faut toujours faire fonctionner le moteur à plein régime. Si le broyeur est équipé du système d'alimentation automatique, assurez vous qu'il est correctement réglé. Le réglage du point bas du régime moteur doit être suffisamment haut pour que l'évacuation soit assurée correctement. Des couteaux émoussés sont aussi une cause possible de bourrage de l'appareil car ils créent des éclats de bois ou des morceaux irréguliers qui tirent sur le moteur.

Point bas trop bas et couteaux émoussés sont les deux causes principales de bourrage.

1. Le moteur doit être à l'arrêt; enlever la clé de contact.
2. Relever le capot du broyeur.
3. Avec vos mains (protégées avec des gants) et un outil qui puisse faire office de râteau, enlevez les copeaux du compartiment de broyage.
4. Si l'évacuation est bouchée, utiliser les deux trappes de visites sur la goulotte pour déboucher. Si cela ne suffit pas, mettez vous à deux pour enlever la goulotte d'évacuation. N'essayez pas de le faire seul car la goulotte pourrait tomber et vous blesser.
5. En aucun cas ne laissez quelqu'un essayer de faire tourner le tambour de broyage, quand quelqu'un d'autre est en train de travailler à l'intérieur du compartiment de broyage. Il est plus que probable que le disque se bloquera, puis se libérera brusquement , risquant de blesser toute personne à proximité des couteaux.
6. Ne jamais tourner le tambour à la main; toujours utiliser une barre pour prendre dessus. Ceci a pour but d'éviter que la personne tentant de faire tourner le disque bloqué ne se fasse blesser quand il se débloque soudainement.
7. Remontez la goulotte d'évacuation et fixer lea bien. Assurez vous qu'elle ne pointe pas dans une direction dangereuse.
8. Ne jamais laisser le capot ouvert et en même temps donner un coup de démarreur moteur embrayé pour essayer de chasser les copeaux du compartiment de broyage. Ce type de manœuvre est très dur pour l'em-brayage et peut brûler les garnitures. En plus les copeaux risquent de voler de façon dangereuse. Un tambour de broyage qui tourne très vite et sans protection est source de danger. **NE LE FAITES PAS**, c'est simplement trop dangereux.
9. Dès que le tambour de broyage tourne librement, fermez le capot, installez la goupille de verrouillage et son cadenas, démarrez le moteur et embrayez correctement pour atteindre le plein régime. Envoyez une petite branche; si les copeaux sont correctement éjectés, le broyeur est débourré et un fonctionnement normal peut recommencer.

BROYAGE

Les copeaux ne sont pas de bonne qualité et l'alimentation peine :

- 1- les couteaux sont usés.
- 2- le contre couteau est usé.
- 3- les rouleaux ne fonctionnent pas bien (voir la section « hydraulique »)
- 4- les couteaux ne sont pas aiguisés selon un angle de 30°.
- 5- les arêtes des rouleaux sont usées.
- 6- les matériaux à broyer sont très petits ou pourris.

Le contre-couteau est une pièce essentielle :

- 1- vérifier son affûtage
- 2- vérifier son écartement avec les couteaux, 3 mm maximum
- 3 – vérifier que les boulons qui le maintiennent sont bien serrés à la clé dynamométrique, voir « couple de serrage »)

La goulotte d'éjection se bouche :

- 1- le régime moteur n'est pas à son maximum.
- 2- des matériaux trop petits ou pourris peuvent boucher la goulotte.
- 3- les pales du rotor sont usées.

Les roulements sont très chauds :

- 1- une mauvaise graisse a été utilisée.
- 2- les roulements ne sont pas graissés et purgés tous les jours.
- 3- le tambour tourne trop vite : ne pas dépasser 1084 tr/min.
- 4- les roulements sont usées.
- 5- les boulons des poulies sont mal serrés.

MODELE 1390

Modèle d'équipement	10	1390
Pompe l/min	2	38.6
Rouleau supérieur l/min	1	19.3
Rouleau inférieur l/min	1	19.3
rouleaux Tr/min	4	42-44
Pression bar	1	175
Pression des rouleaux bar	17	175
Pression du vérin bar	6	103
Pression du vérin bar	6	103
Treuil bar	1	157
Rotation goulotte bar	3	34-55
Défecteur bar	3	34-55
Béquille bar	1	157
Chip Box bar	1	157

NOTIFICATION :

Vous ne devez, en aucun cas, dépasser ces valeurs, sous peine de causer des dommages irréremédiables au circuit hydraulique.

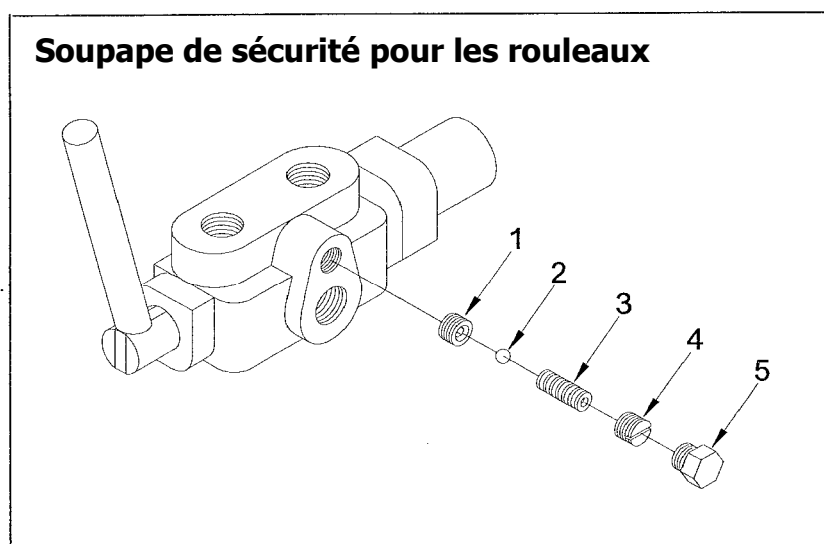
NOTE : Ces valeurs sont obtenues avec l'accélérateur à fond.

SECTION HYDRAULIQUE

PROCEDURE 1 POUR LES MODELES 1390 (AVEC AUCUNE OPTION)

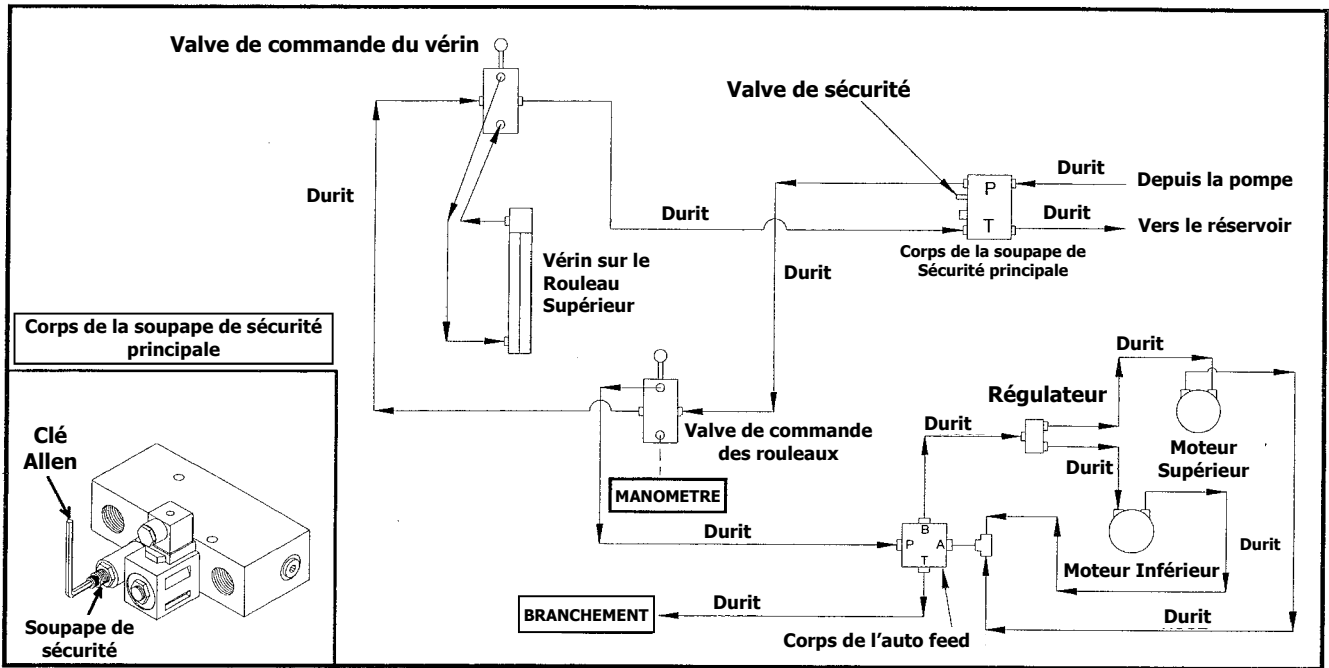
La soupape de sécurité est situé dans le distributeur sur la trémie d'alimentation. Ne pas régler au-delà de 175 bar.

La soupape est simplement constituée d'une bille compressée par un ressort. Il suffit de resserrer le ressort pour obtenir une pression plus forte.



- 1. Butée de la soupape**
- 2. Soupape : elle s'ouvre en cas de pression excessive dans le circuit**
- 3. Ressort : vérifier la pression tous les mois**
- 4. Ecrou de serrage du ressort**
- 5. Capuchon d'accès à l'écrou**

VOTRE BROYEUR BANDIT EST EQUIPE AVEC LE MANOMETRE DE PRESSION



AVERTISSEMENT

PROCEDURE 2 POUR LES MODELES 1090/1490

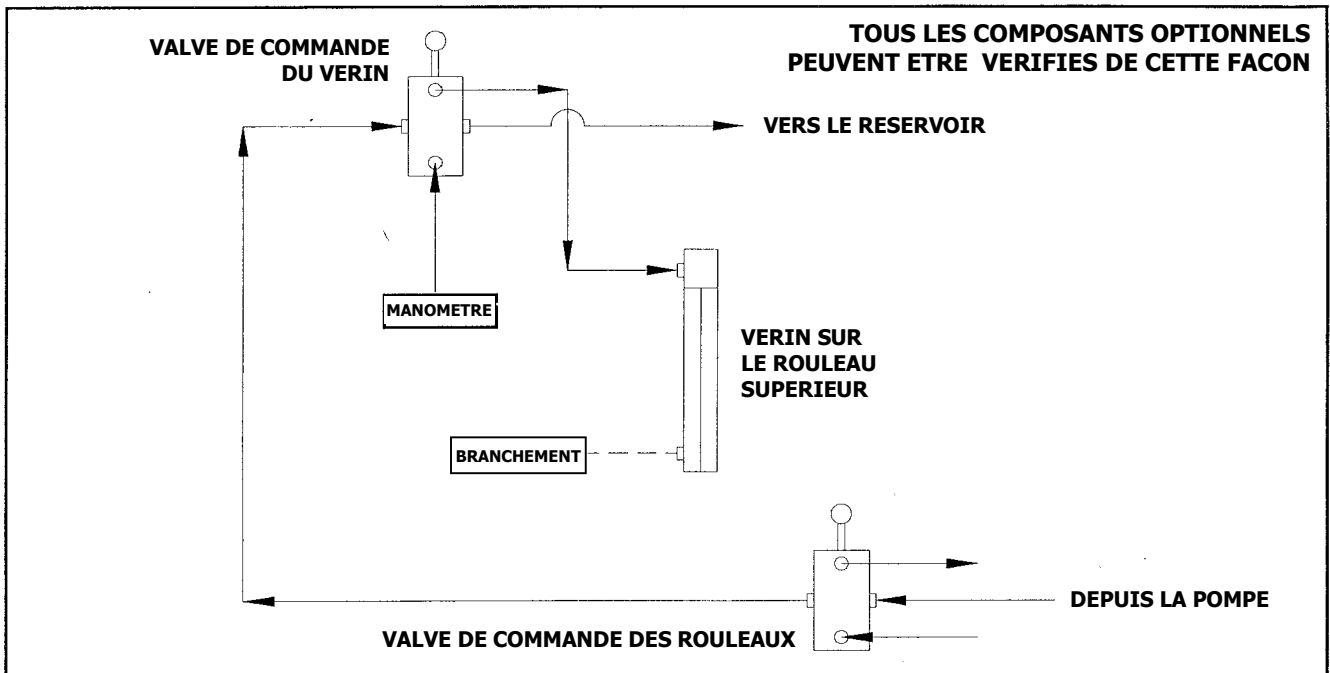
Avant de contrôler la pression , vérifier que l'huile est propre, le réservoir plein au 7/8.

Faites chauffer le moteur pour que l'huile soit un peu chaude.

Fermer la vanne, pendant 4-5 secondes, pas plus et lisez la valeur sur le manomètre.

Réglez, si besoin, jusqu'à 175 bar, la soupape de sécurité avec une clé allen

MAINTENIR LA PRESSION HYDRAULIQUE DES ROULEAUX A 175 bar

PROCEDURE POUR VERIFIER LES ELEMENTS HYDRAULIQUES OPTIONNELS**AVERTISSEMENT****PROCEDURE POUR LES MODELES 1390**

Avant de travailler sur le broyeur, assurez-vous d'avoir éteint le moteur et d'avoir la clé de contact avec vous.

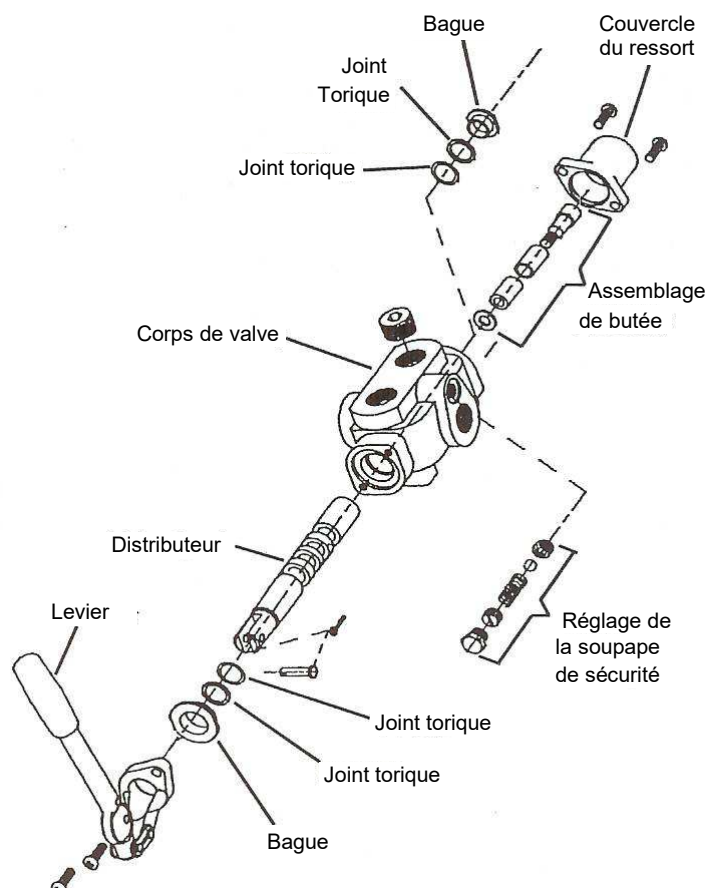
1. mettre la bar d'inversion sur neutre
2. débrancher la durit entre le l'élément à contrôler et la vanne de sécurité
3. Mettre un manomètre sur le port prévu à cet effet
4. Mettre le moteur à fond
5. Vérifier la pression avec le tableau des valeurs

MAINTENIR LA PRESSION HYDRAULIQUE

ASSEMBLAGE VALVE DE COMMANDE ET REMPLACEMENT DES BAGUES

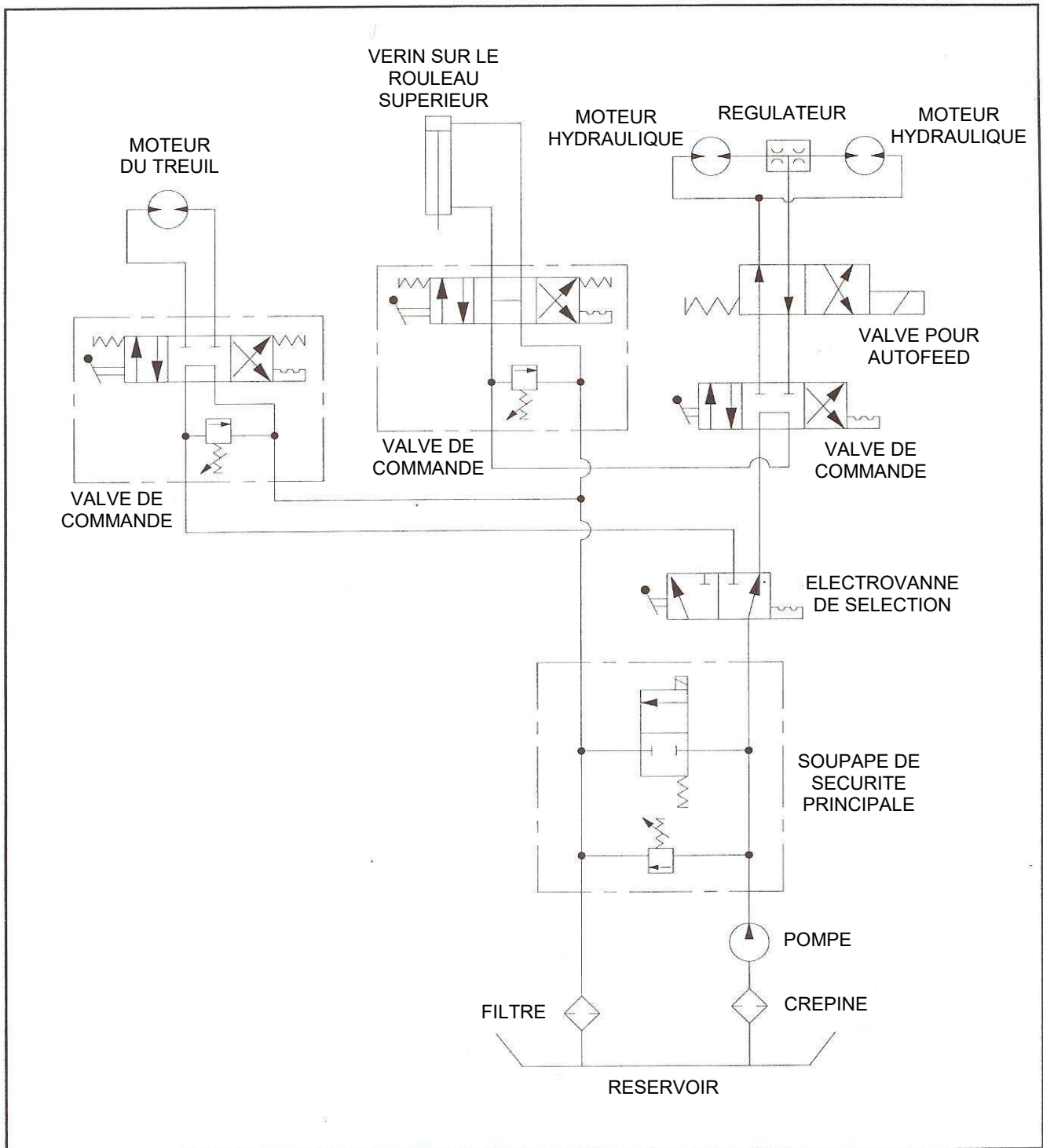
Avec le temps et les à-coups donnés par la barre d'inversion, ainsi que l'utilisation du vérin, les distributeurs peuvent se casser ou bien s'altérer.

Dans ce cas, il ne faut pas hésiter à ouvrir le distributeur et à remplacer les pièces défectueuses.

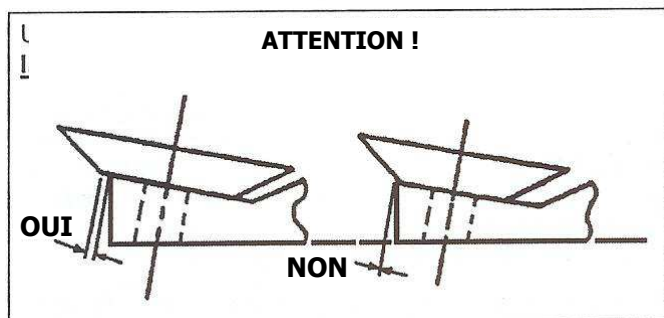


LA FONCTION SCHEMATIQUE SPECIFIQUE
PEUT CHANGER SELON LES OPTIONS
OU LA FABRICATION DES COMPOSANTS

AVEC L'AUTOFEED PLUS, LE TOP LIFT ET LE TREUIL



COUTEAUX



NE JAMAIS UTILISER UN COUTEAU SI SA BASE NE REPOSE PAS ENTIEREMENT SUR LE DISQUE

NE JAMAIS UTILISER UN COUTEAUX SI SA LARGUEUR EST INFÉRIEURE AUX PRECONISATIONS

PROBLEMES DE BROYAGE

- 1) Remplacer les couteaux si la largeur des couteaux est inférieure à 6 cm entre l'axe du boulon et le bord tranchant.
 - 2) Si le broyeur fonctionne moins bien, il faut regarder l'état des couteaux
 - 3) Puis, il faut vérifier, l'état du contre-couteau
 - 4) Enfin, il faut regarder l'espace entre couteau et contre-couteau (3 mm)
 - 5) Respecter 30° d'angle lors de l'affûtage des couteaux
 - 6) Utiliser des couteaux de même largeur
 - 7) Changer les boulons tous les 5 serrages
- 1) Ne jamais broyer des branches avec de la terre, des cailloux ou du fer
 - 2) Vérifier les roulements de l'axe du disque
 - 3) Ne jamais travailler avec des couteaux usés car cela entraîne des vibrations, une consommation excessive et use prématurément les organes du broyeur
 - 4) Faites affûter vos couteaux chez un spécialiste afin de ne pas faire chauffer le métal
 - 5) Jeter vos couteaux trop abîmés
 - 6) Mieux vaut affûter plus souvent, cela enlèvera moins de matière au couteau
 - 7) Des couteaux bien affûtés sont la base d'un broyeur qui fonctionne bien.

